产品说明书

ZS-821
陶瓷防腐涂料

产品描述

产品组成及特点　该涂料为无机-有机改性涂料，有机硅聚合物改性无机硅酸盐，涂料成膜物质最终为硅氧基 —Si—O—Si—，并加入改性鳞片状耐高温颜填料，可在常温或者较低温度下固化，涂层耐温可以达 1200℃，附着力好，且固化膜有良好的致密防腐性和防水、耐水性，可长期耐住高温酸、碱、盐液体、腐蚀性气体的腐蚀，可耐紫外线，有一定的耐污能力，尤其抗热震性能优异,可抵抗 800℃温差。

工作机理　ZS-821 陶瓷防腐涂料的固化原理是无机-有机改性成膜物同时进行水分蒸发和固化剂固化两种固化形式，最终缩合成—Si—O—Si—链的无机网状涂层结构，具有优异的干燥性、耐水性和耐介质性，改性鳞片状耐高温颜填料的加入，使其具有优异的耐热震性能，可耐几百上千度急剧温差变化。

典型用途　**1200℃以下**：石油石化工业高温设备防腐；耐磨污水处理相关设备；医药、化工反应设备；烟气管道防腐；化工酸碱池防腐;钢厂焦煤气防腐，清洗废水防腐；太阳能镜片防氧化等。

颜　色　深灰色

涂料基础数据

项目	指标	测试/标准
涂料外观	粉液分离状	目测
涂料组分	双组份	
密度	1.6g/cm^3	实测

本产品为双组份常温固化产品，按液体：粉末=1：1（质量比）配制，熟化五分钟后施工。开桶未使用完产品做好密封保存。较长施工间隔时，应做好施工工具的清洗工作，以防施工工具固结。

■ 对正常贮存且在保质期内的所有产品均符合上表所列数据。

涂膜性能

项目	测试标准	性能参数
容器中状态	GB 9755-2001 5.3	均匀，无结块、絮凝、沉淀
颜色	GB/T 1729-1979	深灰色
附着力	GB/T 5210-2006	6Mpa
涂膜硬度	GB/T 6739-2006	4-5H

不透水性（高温后）	GB/T 16777-2008	0.5MPa
耐液体介质性	GB/T 9274-1988	5%NaCL 300h 漆膜无变化
高温测试	QB/C001-2005	≤1200℃
5%盐酸 5%NaOH	GB/T 9274-1988	300h 漆膜无变化

推荐膜厚

膜厚和涂布率	干膜厚度（μm）	理论涂布率（m^2/ kg）
常数	200	1.2

推荐涂装至设计厚度

表面处理

确保涂刷表面无灰尘、油污、锈蚀、脆化层等异物，保证涂刷表面清洁干燥无污染。尽可能对被涂表面进行打磨拉毛处理，以保证 25-40μm 范围的表面粗糙度。金属表面如采用手工打磨至 St3 级或喷砂至 Sa2.5 级，涂装效果会更佳。

施工方法

喷涂：　使用大口径喷壶进行空气喷涂

刷涂：　采用十字交叉法进行刷涂。

稀释剂/清洗剂

稀释剂/清洗剂　去离子水

干燥和固化时间

表干时间	实干时间	烘干 150℃以下恒温干燥
≤30min	≤24h	≤2h（常温 7 天）

- 表干时间、实干时间根据 GB/T1728-1989 测得。
- 在实际应用中，干燥时间与膜厚及施工环境有关。

包装规格

10kg/桶　铁桶包装

贮存

- 必须按照国家规定贮存，贮存环境应干燥、阴凉、通风条件好，远离热源和火源。包装容器必须保持密闭。小心处置。
- 贮存温度应保证在 0℃-40℃之间，保存期为 12 个月。
- 开盖未使用完的涂料，必须将桶内塑料袋密封，盖好桶盖密封贮存。
- 已调配的未使用完涂料不能回收，应按当地法规进行废弃处理。
- 超过保质期的产品经检测合格后方可使用。

健康和安全

- 在通风良好的条件下使用，避免吸入漆雾，避免皮肤接触。
- 如不慎溅到皮肤上应立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗。
- 如不慎进入眼睛，应用水充分冲洗并立即就医诊治。

注意事项

- 本产品仅供专业人员使用。施工人员和工人需要培训，以期具有足够的经验和能力使用合适的设备进行正确的涂装施工，以确保涂装效果。
- 施工人员和工人在使用本产品时，需使用适当的个人防护设施，确保施工安全。
- 任何为适合施工现场情况或适应工期的工艺更改，均需得到志盛威华技术人员的认可。

声明

- 本说明书提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的知识。
- 产品的使用通常都是在我们的控制范围之外，所以我们只给予产品本身质量的保证。
- 为适合当地的法规，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。
- 用户应针对自身的需求及具体应用，咨询志盛威华以获得相关产品适用性能的具体指导。