



产品说明书

ZS-1032

耐强氧化防腐涂料

产品描述

产品组成及特点

本产品以聚四氟乙烯为成膜溶液，以重晶石、鳞片状石墨烯等为填料。涂层固化后，惰性高，涂层致密性高，耐温可达 250℃。

工作机理

涂料中成膜溶液与无机填料混合固化后，聚四氟乙烯较稳定，不容易失去电子，耐溶胀性较好。重晶石、石墨烯等材料在涂层中化学稳定较好，硬度较高，较小的粒径也能成膜溶液形成较致密的涂膜。

典型用途

浓盐酸、浓硫酸、浓硝酸、过氧化氢、四氯化硅、高锰酸钾、中间体、促进剂、煤油柴油、稀释剂等等

颜 色

浅黑色

涂料基础数据

项目	指标	测试/标准
涂料外观	稠状液体	目测
粘度	小于 80s	GB/T1723-1993
双组份混合比	主剂：固化剂=12:1	
适用期	夏季≤2h，冬季≤4h	随环境温度变化
施工性能	湿膜 100μm 无流挂	目测

本产品为双组份常温固化产品，请按工程量及施工效率调配施工液，确保在适用期内使用完毕。较长施工间隔时，应做好施工工具的清洗工作，以防施工工具固结。

■ 对正常贮存且在保质期内的所有产品均符合上表所列数据。

涂膜性能

项目	测试标准	性能参数
----	------	------

产品说明书

抗强氧化防腐涂料 (ZS-1032)



容器中状态	目测	均匀, 无结块、絮凝、沉淀
涂膜外观	目测	饱满无缩孔
颜色	目测	浅黑
不挥发份含量测定	GB/T1725-2007	≥60%
干燥时间	GB/T 1728-1979	表干 2h 实干 24h
铅笔硬度	GB/T 6739-2006	3H
附着力	GB/T9286-1998	1 级
耐老化	GB/T 1766-2008	1000h 漆膜无变化
耐碱性	GB/T 9274-1988	(10%NaOH60℃以上) 30d 漆膜无变化
耐液体介质性	GB/T 9274-1988	5%NaCL 30d 漆膜无变化
耐液体介质性	GB/T 9274-1988	浓硫酸 98%常温 30d 浸泡无变化
耐液体介质性	GB/T 9274-1988	浓硝酸 60%常温 30d 浸泡无变化
耐液体介质性	GB/T 9274-1988	高锰酸钾常温 30d 浸泡无变化

推荐膜厚

膜厚和涂布率	干膜厚度 (μm)	理论涂布率 (m^2/kg)
常数	250	1.5

推荐涂装至干膜厚度 $300\mu\text{m}$ 或设计厚度。

表面处理

确保涂刷表面无灰尘、油污、锈蚀、脆化层等异物, 保证涂刷表面清洁干燥无污染。尽可能对被涂表面进行打磨拉毛处理, 以保证 $25\text{--}40\mu\text{m}$ 范围的表面粗糙度。金属表面如采用手工打磨至 St3 级或喷砂至 Sa2.5 级, 涂装效果会更好。

施工方法



喷涂：使用无气喷涂采用十字交叉法喷涂。

刷涂或辊涂：采用十字交叉法进行刷涂或辊涂。

稀释剂/清洗剂

稀释剂/清洗剂

二甲苯

干燥和固化时间

表干时间

实干时间

≤2h

≤24h

- 表干时间、实干时间根据 GB/T1728-1979 测得。
- 在实际应用中，干燥时间与膜厚及施工环境有关。

包装规格

10kg/桶 (主剂与固化剂同在一桶) 铁桶包装

贮存

- 必须按照国家规定贮存，贮存环境应干燥、阴凉、通风条件好，远离热源和火源。包装容器必须保持密闭。小心处置。
- 贮存温度应保证在 0℃-40℃之间，保存期为 24 个月。
- 开盖未使用完的涂料，必须将桶内塑料袋密封，盖好桶盖密封贮存。
- 已调配的未使用完涂料不能回收，应按当地法规进行废弃处理。
- 超过保质期的产品经检测合格后方可使用。

健康和安全

- 在通风良好的条件下使用，避免吸入漆雾，避免皮肤接触。
- 如不慎溅到皮肤上应立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗。
- 如不慎进入眼睛，应用水充分冲洗并立即就医诊治。



注意事项

- 本产品仅供专业人员使用。施工人员和工人需要培训，以期具有足够的经验和能力使用合适的设备进行正确的涂装施工，以确保涂装效果。
- 施工人员和工人在使用本产品时，需使用适当的个人防护设施，确保施工安全。
- 任何为适合施工现场情况或适应工期的工艺更改，均需得到志盛威华技术人员的认可。

声明

- 本说明书提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的知识。
- 产品的使用通常都是在我们的控制范围之外，所以我们只给予产品本身质量的保证。
- 为适合当地的法规，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。
- 用户应针对自身的需求及具体应用，咨询志盛威华以获得相关产品适用性能的具体指导。